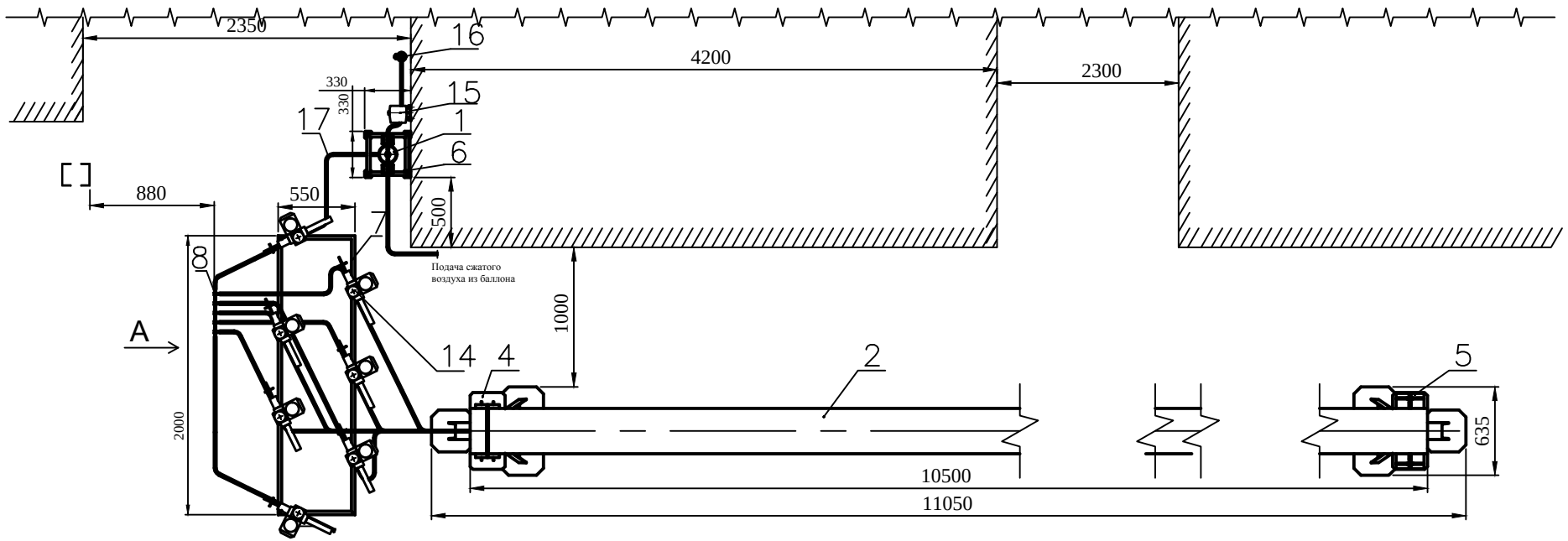
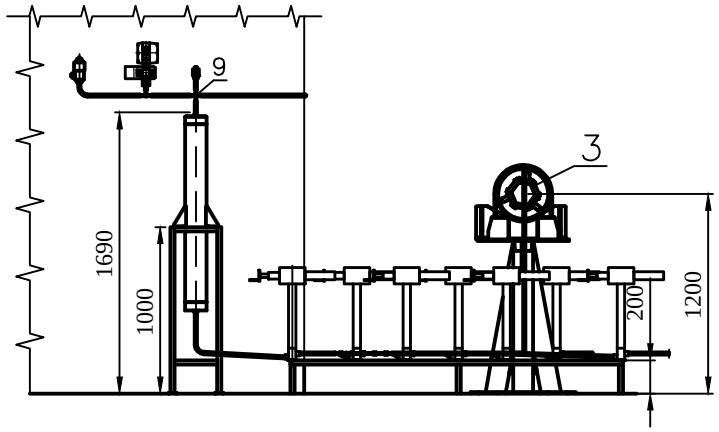


A



Технические требования

1 Сварные швы по ГОСТ 5264–80.

2 Сварка аргонодуговая.
Проволока Св–04Х19Н11М3 ГОСТ 2246–70.

3 Контроль качества сварных швов (категория III) производить по ГОСТ 3242–79:
визуальным и измерительным методами;
капиллярным методом;
ультразвуковой дефектоскопией по ГОСТ 14782–76;
гидравлическим испытанием пробным давлением 24,4 МПа, время выдержки 10 мин.

4 Нагреватели трубы на каркасах нагревателей поз. 3 выполнить из кабеля КНМС–НХ диаметром 5 мм.

5 Размеры для справок.

Изм.	Лист	? докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сигов			
Пров.	Голюк			
Н.контр.	Бажал			
Утв.	Комышный			

Э.045.7482СБ

Лит.	Масса	Масштаб
		1 : 25
Лист	Листов 1	

ГНЦ РФ - ФЭИ

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв.? дубл.
Взам.инв.?
Подп. и дата
Инв.? подл.